

SWINGCUT 470

Das Fräswerkzeug SWINGCUT 470 eignet sich zum Entgraten an schlecht zugänglichen Stellen wie z.B. Bohrungsverschneidungen.

Es kann in jeder beliebigen Lage eingesetzt werden. Das Werkzeug ist in zwei Richtungen auslenkbar, wobei die notwendige Anpresskraft auf die Werkstückkante vom Roboterprogramm variiert werden kann.

Das Fräswerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (Toolstand) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (Changing System) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Fräserinserts verwendet werden.

Für eine einwandfreie Funktion benötigt die Spindel geölte Druckluft.

The milling tool SWINGCUT 470 is well suited for deburring in badly accessible areas e.g. bore-intersections.

It can be applied in any orientation. The spindle is freely compliable in two directions. The pressure against the part edge can be set from the robot program.

The milling tool can either be mounted stationary onto a tool stand (Toolstand) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changer (Changing Systems) is available.

Commercial milling inserts can be used.

The air motor needs oiled compressed air for optimal life.



Typenbezeichnung	Type	SWINGCUT 470
Artikel-Nr.	Article-No.	1012.240
Motorleistung	Power	600 W (0.82 hp)
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	15'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkung radial in zwei Richtungen	Compliance radial in two directions	± 3.8°
Auslenkmoment	Compliance torque	2.4 Nm (1.77 ft lbf) bei / at 6 bar (87 psi)
Vorschub	Feed forward rate	5 - 250 mm/sec.
Luftverbrauch	Air consumption	17.5 l/s (37.1 cfm)
Luftanschlüsse	Air connections	ø12 mm, M5
Spannzange	Collet	ø6 mm
Gewicht	Weight	2.5 kg (5.5 lb)

Spannzange $\varnothing 6$ mm
Spannzange $\frac{1}{4}$ "
Fräseinsätze

Artikel-Nr. / Article-No.
1047.001
1047.002
auf Anfrage / on request

