

ANGLE-FLEXIBRUSH SERIES 100

Die Winkel-Bürstwerkzeuge ANGLE-FLEXIBRUSH Serie 100 dienen je nach Bürsteinsatz zum Entgraten nach dem Bearbeiten, Verrunden von scharfen Kanten oder für leichte Verputzarbeiten. Das Werkzeug eignet sich sehr gut zum Entgraten schlecht zugänglicher Stellen.

Der Bürsteinsatz ist axial beweglich gelagert. Die Bürste passt sich so optimal den Konturen an. Die Anpresskraft kann vom Roboterprogramm gesteuert werden. Der Bürstenverschleiss wird mittels Sensor überwacht und von der Robotersteuerung kompensiert.

Das Bürstwerkzeug kann entweder am Roboterarm oder stationär an einem Werkzeugständer (TOOLSTAND) angebaut werden. Sollen diese Werkzeuge am Roboter automatisch gewechselt werden, so steht ein Werkzeug-Wechselsystem (TOOL-CHANGER) zur Verfügung.

Es können handelsübliche Bürsteinsätze verwendet werden.

Für eine optimale Funktion der Luftmotoren wird gereinigte und geölte Druckluft benötigt.

The angle brushing tools ANGLE-FLEXIBRUSH Series 100 can be used for deburring after machining, rounding of sharp edges or, depending on the brush type, for light deflashing tasks. It is particularly well suited to work in badly accessible areas.

The brushing spindle is axially compliant while the necessary pressure is monitored by program control. The wear of the brush is monitored by a sensor and compensated by program control.

The brushing tool can either be mounted stationary onto a tool stand (TOOLSTAND) or onto the robot arm. If these tools at the robot have to be changed automatically, a tool changing system (TOOL-CHANGER) is available.

Commercially available cup brushes can be used.

To assure an optimal life of the air motors the compressed air must be cleaned and lubricated.



Technische Daten / Technical Data:

Typenbezeichnung	Type	ANGLE-FLEXIBRUSH 110	ANGLE-FLEXIBRUSH 115	ANGLE-FLEXIBRUSH 120
Artikel-Nr. Typ ohne Ausgleichsfedern Article-No. Type without compensation springs		3090.211	3090.215	3090.220
Artikel-Nr. Typ mit Ausgleichsfedern (w) Article-No. Type with compensation springs		3090.311	3090.315	3090.320
Motorleistung	Power	300 W (0.41 hp)	250 W (0.34 hp)	400 W (0.6 hp)
Leerlaufdrehzahl	Idling speed	3'200 min ⁻¹ / rpm	4'500 min ⁻¹ / rpm	4'000 min ⁻¹ / rpm
Auslenkweg	Compliance movement	12 mm axial		
Auslenkkraft	Compliance force	ca. 60 N (13.5 lbf) bei / at 6 bar (87 psi)		
Vorschub	Feed forward rate	5 - 100 mm/sec.		
Luftverbrauch	Air consumption	8.7 l/s (18.4 cfm)	9.0 l/s (19.1 cfm)	7.5 l/s (15.9 cfm)
Luftanschlüsse	Air connections	G1/4", 8 mm/4 mm		G1/4", 10mm/4mm
Sperrluftanschluss	Purge air connection	4 mm		
Bürstenaufnahme	Brush mounting	Spannzange / collet ø6 mm		
Gewicht:	Weight:	4.0 kg (8.8 lb)		4.6 kg (10.1 lb)
Sensor Verschleisskomp.	Sensor wear compensation	24 V, induktiv / inductive		

(w) mit Eigengewicht-Ausgleichsfedern / with dead weight compensation springs

Ergänzendes Zubehör / Optional Accessories:

Bürsten, Schleifnylon	Brushes, Nylon carbide	ø33 x 55 / K180	Artikel-Nr. / Article-No.
Bürsten, Schleifnylon	Brushes, Nylon carbide	ø64 x 60 / K180	3050.002
Bohrfutter	Drill chuck	ø0.5 - 6.5 mm, 3/8"-24UNF	3050.001
			8997.002

